

山崎技研 NCフライス盤
YZ-500WR型 2016年製 S/No. 2524
制御装置 : FANUC 32i-MB

《機 械 仕 様》

テーブルサイズ : 1,600 × 500 mm
最大積載重量 : 約 600kg
ストローク X : 1,250 Y : 550 Z : 520 mm
主軸よりテーブル上面までの距離 : 140～660mm
主軸回転速度 : 2,000 rpm
主軸端 : BT50

所要面積 : 3,350 × 2,070 mm 高さ : 2,475 mm
機械重量 : 約4,700 kg

《オプション内容》

制御装置の操作盤 : 汎用 / ガイダンス
制御軸数 : 2軸 (X, Y軸)
X軸ストローク延長 (ストローク 1250 mm)
チップコイルコンベア(機内)
テーブルスプラッシュガード
パーテーション型
プルスタッド式工具着脱装置 (BT50)
主軸高速仕様 3000回転 インバータ制御 オーバーライド
切削液装置無し

1. 仕様編

仕様

		単位	8WR	500WR
テーブル	テーブル作業面積	mm	1400×400[1600×400]	1600×500
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約600	
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	mm	18 ^{H7} ×5 P=80	18 ^{H7} ×5 P=100
	床面からテーブル上面までの距離	mm	820	
移動量	移動量 X・Y	mm	850×400[1050×400]	1050×550[1250×550]
	移動量 Z	mm	520[720]	
	主軸端からテーブル上面までの距離	mm	min:140 max:660[min:140 max:860]	
	主軸中心からコラムガイド面までの距離	mm	405	505
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	2000[3000][4000]*[1600]	
	主軸変速		16段手動変速	
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50	
	工具取付ボルト形状		1-8UNC[MAS- I / II]	
	ツールシャンク形状		NT50[BT50]	
送り速度	切削速度(49段)	mm/min	1~4000	
	早送り速度(X・Y)	mm/min	6000	
	ボーリング送り速度(5段)	mm/rev	0.05~0.2	
制御関連	制御装置		FANUC SYSTEM	
	操作盤		汎用/ガイドンス	
	制御軸数		2軸	
電動機	主軸電動用	kW	3.7[5.5]	
	X・Y軸送り用	kW	1.2×2	
	切削液ポンプ	W	60	
	摺動面自動給油装置	W	23	
	総電源容量	kVA	10[14]	
据付	機械所要寸法(左右×前後×高さ)	mm	2950×1870×2475	3350×2070×2475
	機械質量	kg	約3500	約4700

*4000回転仕様を選択した場合ブルスタッド式工具着脱装置が必要となります。

[]は特別仕様

特別仕様

	8WR	500WR
ロングテーブル(200mm長)	○	—
ロングストローク(200mm長)	—	○
ハイコラム(200mm長)		○
照明装置		○
チップコイルコンベア装置		○
テーブルブラッシュガード		○
パーテーション型切削液装置		○
ブルスタッド式工具着脱装置		○
主軸モーター馬力アップ(5.5kW)		○
主軸高速仕様(min ⁻¹)	○[3000][4000]*	
主軸頭潤滑油冷却装置		○
エアブロー装置(手動)		○
外部FIN型信号		○
輪郭加工		○
ティーチング個数追加(10・50・100・200個) ※標準1個		○

*4000回転仕様を選択した場合ブルスタッド式工具着脱装置が必要となります。

主軸回転速度表

主軸 2 0 0 0 回転速度表

主軸回転速度								1 6 段 (min ⁻¹)
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	5 5	7 5	9 5	1 2 0	1 5 0	1 9 0	2 5 0	3 1 5
高速側	3 7 5	4 7 5	5 9 0	7 6 5	9 5 0	1 2 5 0	1 5 4 0	2 0 0 0

主軸 3 0 0 0 回転速度表

主軸回転速度								1 6 段 (min ⁻¹)
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	8 8	1 1 5	1 4 0	1 8 0	2 3 0	3 0 0	3 7 0	4 6 0
高速側	5 5 0	7 3 0	9 0 0	1 1 5 0	1 4 5 0	1 9 0 0	2 3 0 0	3 0 0 0

主軸 4 0 0 0 回転速度表

主軸回転速度								1 6 段 (min ⁻¹)
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	1 2 0	1 5 0	1 9 0	2 4 0	3 0 0	3 8 0	4 8 0	6 0 0
高速側	7 2 0	9 5 0	1 2 0 0	1 5 0 0	1 9 0 0	2 5 0 0	3 1 0 0	4 0 0 0

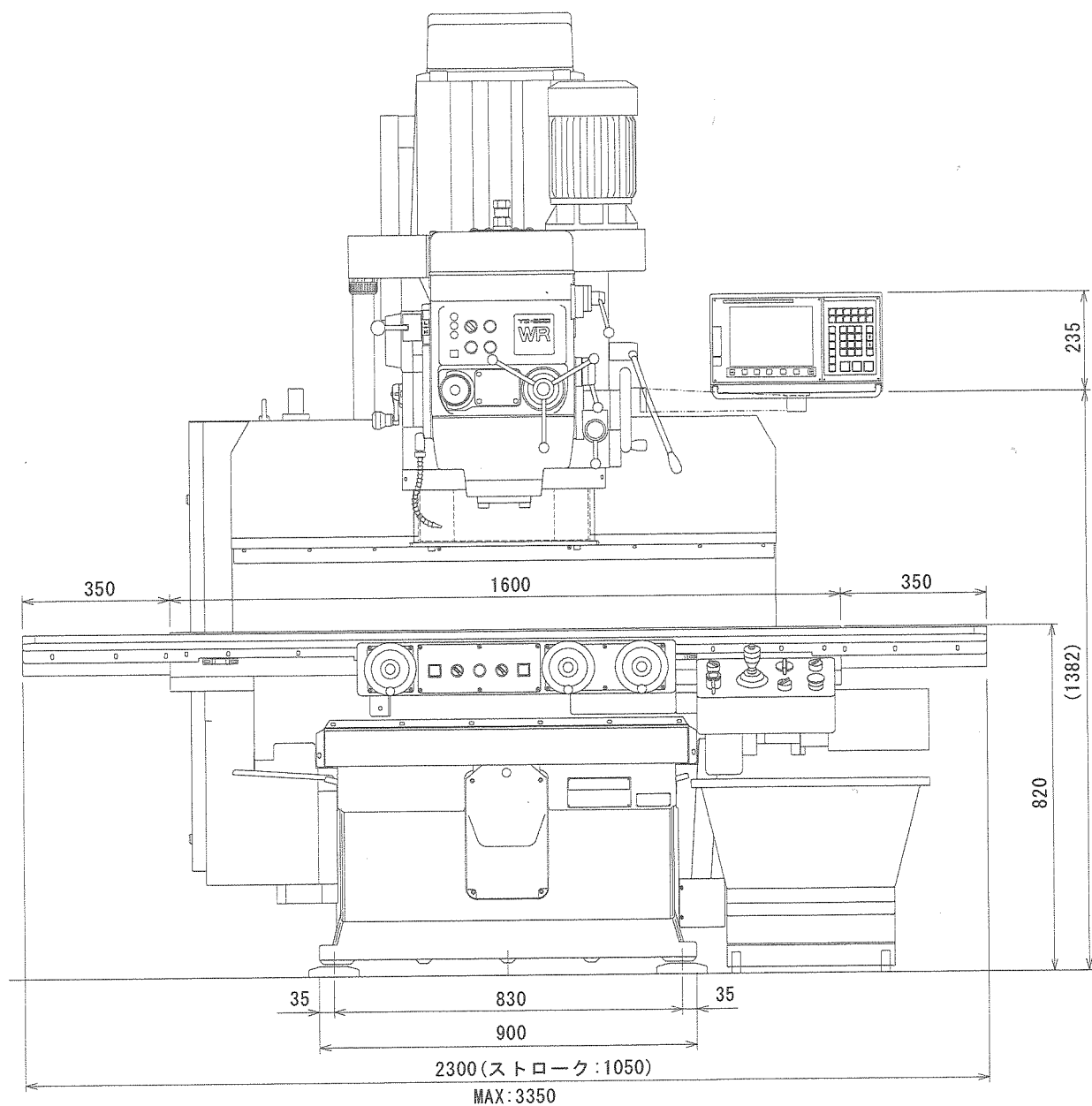
主軸 1 6 0 0 回転速度表

主軸回転速度								1 6 段 (min ⁻¹)
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	4 5	6 0	7 5	9 5	1 2 0	1 5 0	2 0 0	2 5 0
高速側	3 0 0	3 8 0	4 7 0	6 1 0	7 6 0	1 0 0 0	1 2 3 0	1 6 0 0

1. 仕様編

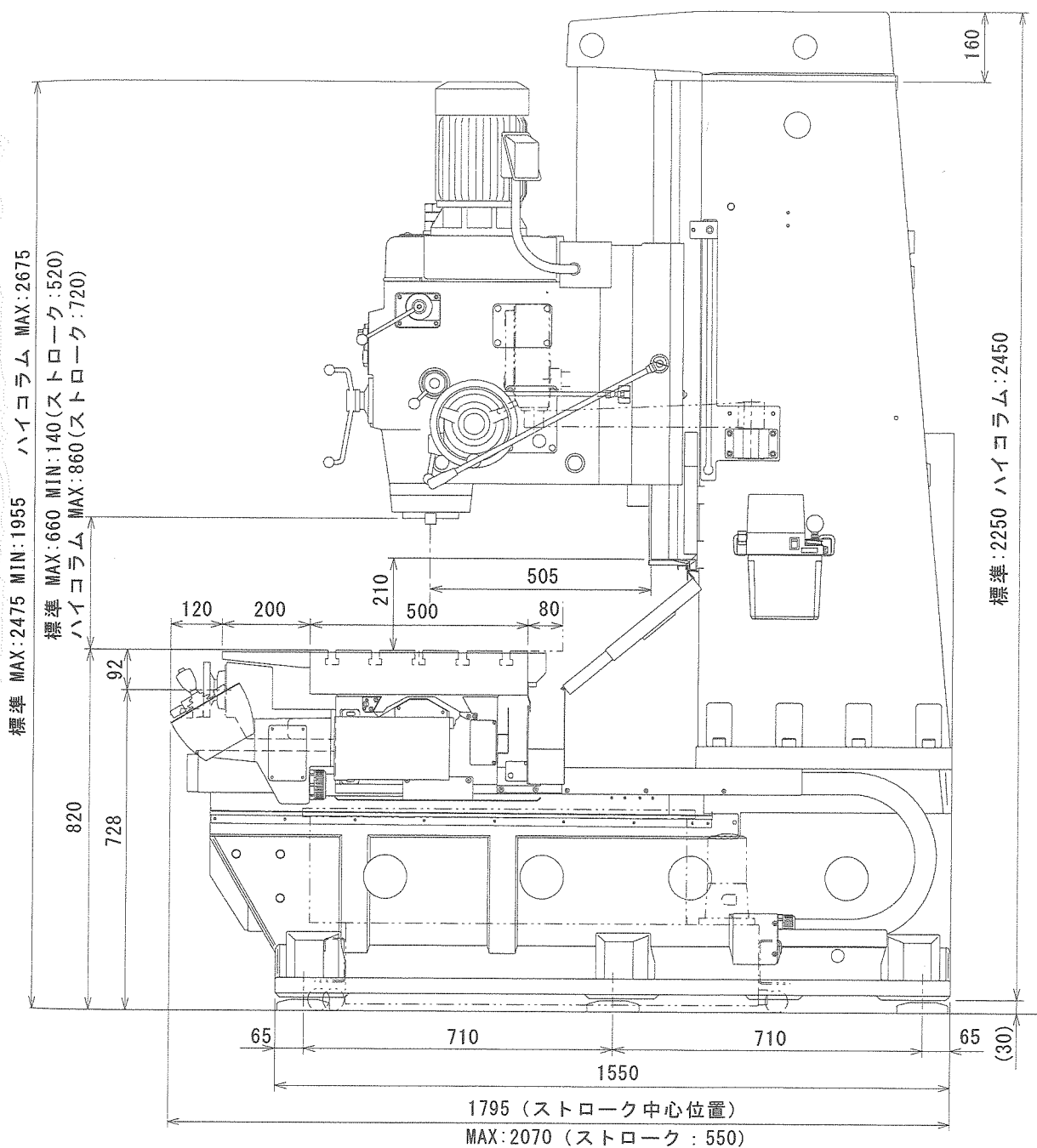
外形寸法図 ①

《500WR》



1. 仕様編

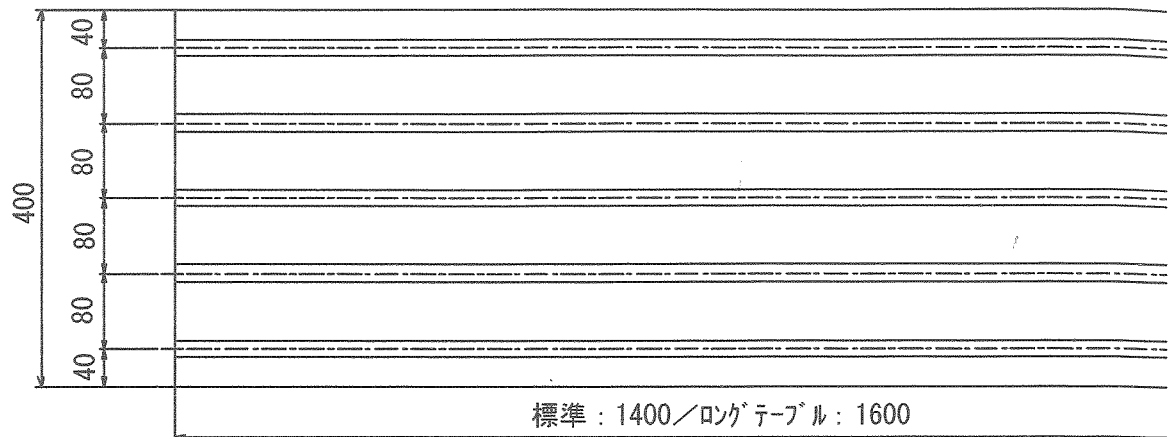
外形寸法図 ②



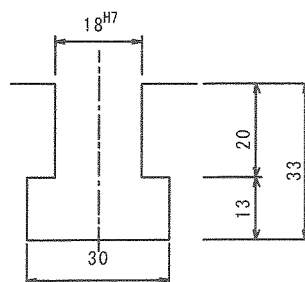
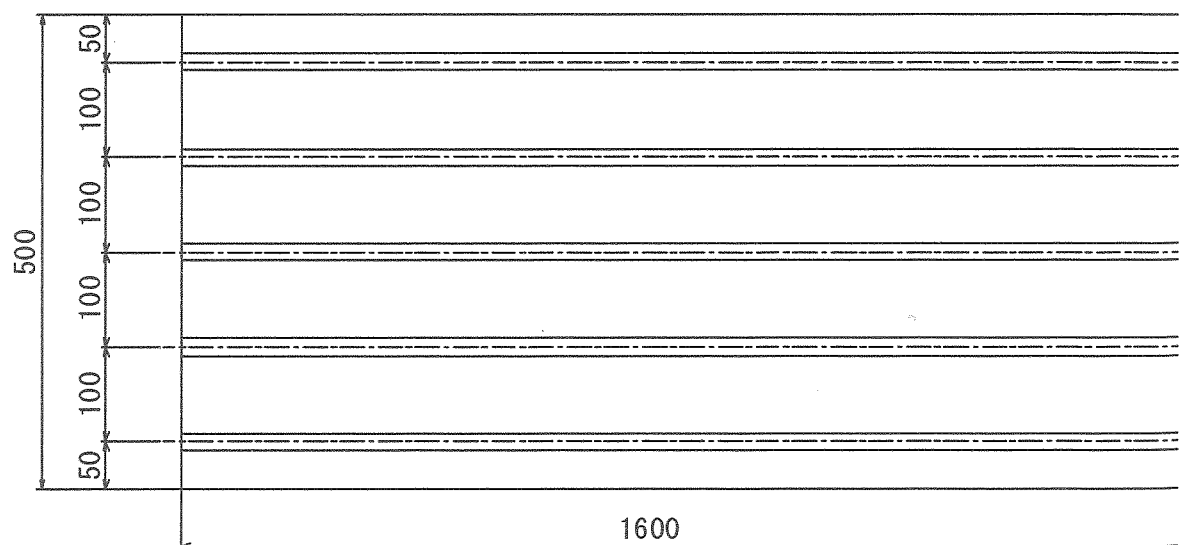
1. 仕様編

テーブル寸法図

《 8WR 》

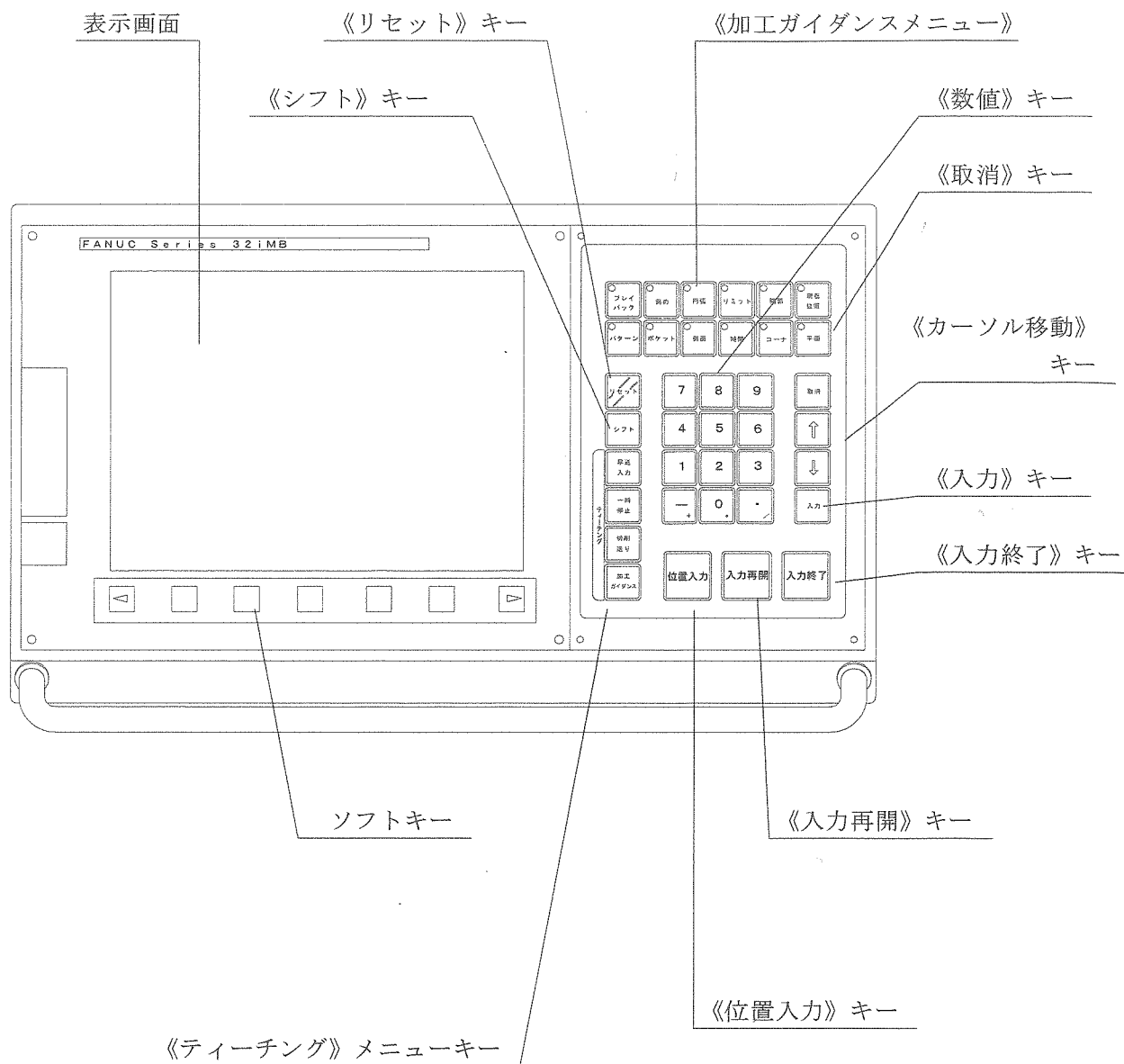


《 500WR 》



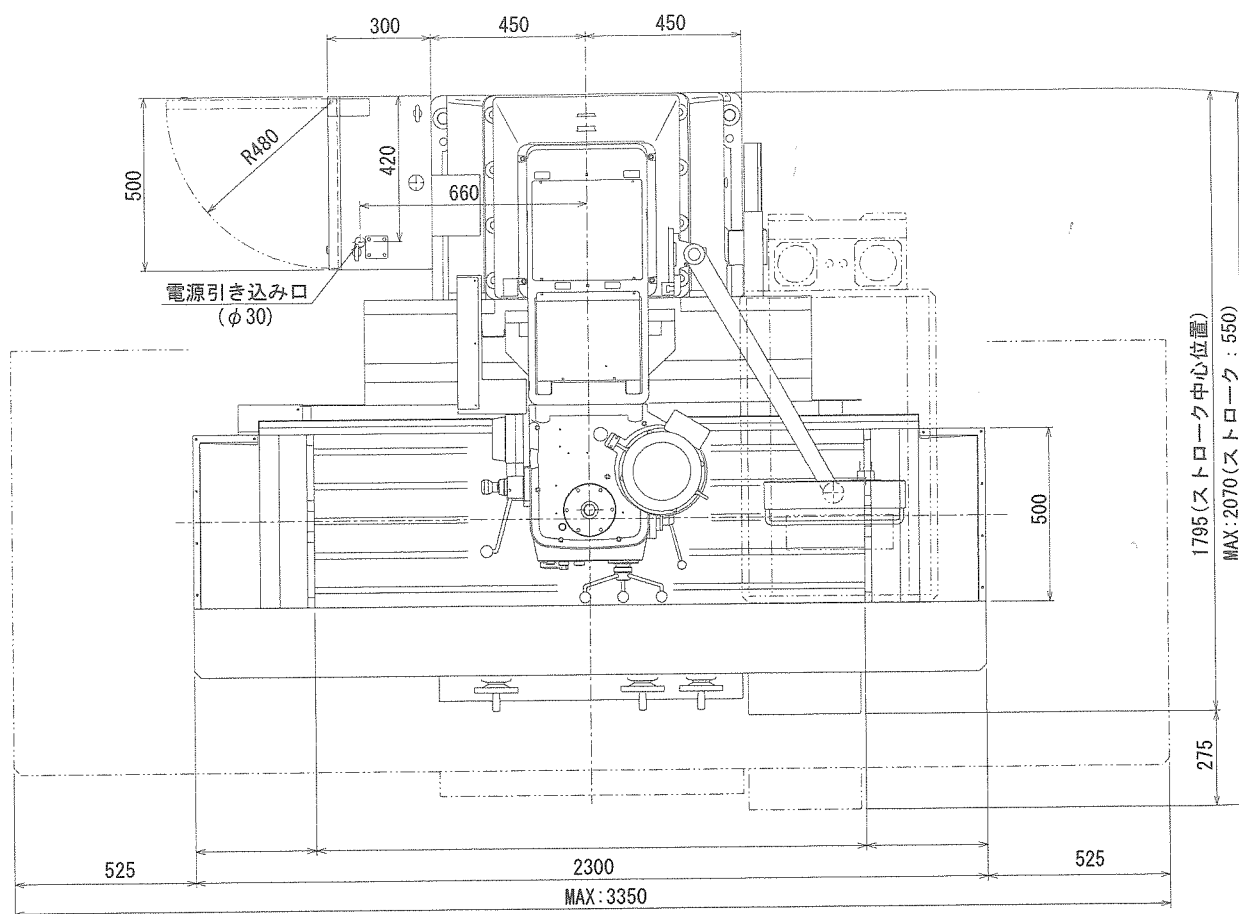
1. 仕様編

操作盤 各部名称



1. 仕様編

《500WR》



YZ-500WR 出荷明細書

平成28年2月26日

品 名	YZ-500WR 立中ぐりフライス盤					機番 No. 2524
備 考	FANUC SYSTEM 32i-MB					周波数 60 Hz 塗装色 標準 マンセル N7
1. 制御装置関係明細表						
番号	名 称	版 数	/ /	/ /	/ /	備 考
1	シ ス テ ム	G501-74.0				
2	ガ イ ダ ンス	W1.160125				
3	P M C	WRM-AH				
2. 書 類 関 係 明 細 表						
番号	名 称				数量	備 考
1	出荷明細書				1部	
2	検査成績表				1部	
3	加工ガイダンス説明書				1部	
4	取扱説明書				1部	
5	パラメータリスト				1部	
6	保証書				1部	
7	FANUC データシート及び保証書				1部	
3. 標 準 付 属 品 明 細 表						
番号	名 称				数量	備 考
1	制御部予備品 (バッテリー、ヒューズ)				1 式	
2	切削液装置				1 式	
3	機械据付用ディスク				1 式	
4	工具取付ボルト				1 式	
5	摺動面自動給油装置				1 式	
6	コラム サドル間傾斜カバー				1 式	
4. 特 別 付 属 品 明 細 表						
番号	名 称				数量	備 考
1	X軸ストローク延長 (ストローク1250mm)				1 式	
2	照明装置 1 灯				1 式	
3	チップコイルコンベア				1 式	
4	テーブルスプラッシュガード				1 式	分離タイプ仕様
5	パーテーション型切削液装置 (180L)				1 式	
6	プルスタッド式工具着脱装置 (BT50)				1 式	
7	主軸モータ 馬力アップ 5.5KW				1 式	
8	主軸高速仕様 3000回転 インバータ制御 オーバーライド				1 式	
9	ガイダンス機能追加 (輪郭加工)				1 式	